



轴承，连接件等工程部件早期所产生的裂纹萌生中，微动磨损起主要作用。研究微动疲劳对实际工程应用有重要现实意义。超声微动疲劳可以大大缩短微动疲劳试验时间迅速获得材料的高周及超高周微动疲劳强度。

微动疲劳试验方案建立在超声疲劳实验基础上，也可用于其他致动器试验机。

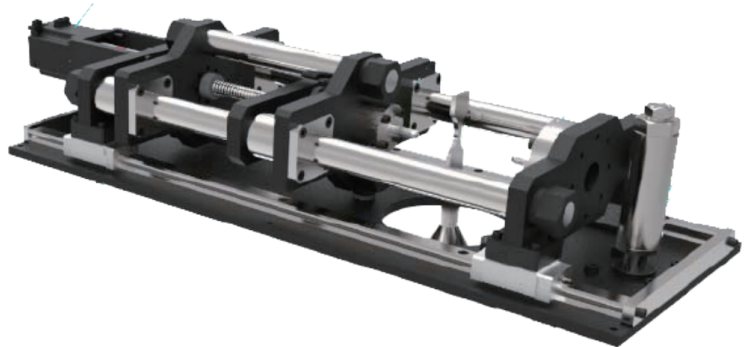
采用伺服电机传动滚珠丝杠方式进行加载，整个加载系统可在直线导轨上自由滑动，实现原位加载功能。

接触形式：切向

切向加载频率:19.45kHz至20.45kHz

切向最大振幅：60微米

发向压力量程:5N-1000N



超声试验组件可以自由旋转，以保证始终对试件法向加载，克服不同试件螺纹连接固紧后旋转角度不一致的问题。超声试验组件可以轴向移动，以满足试件多个轴向位置点加载的实验需求。

[www.mcttech.com.cn](http://www.mcttech.com.cn)